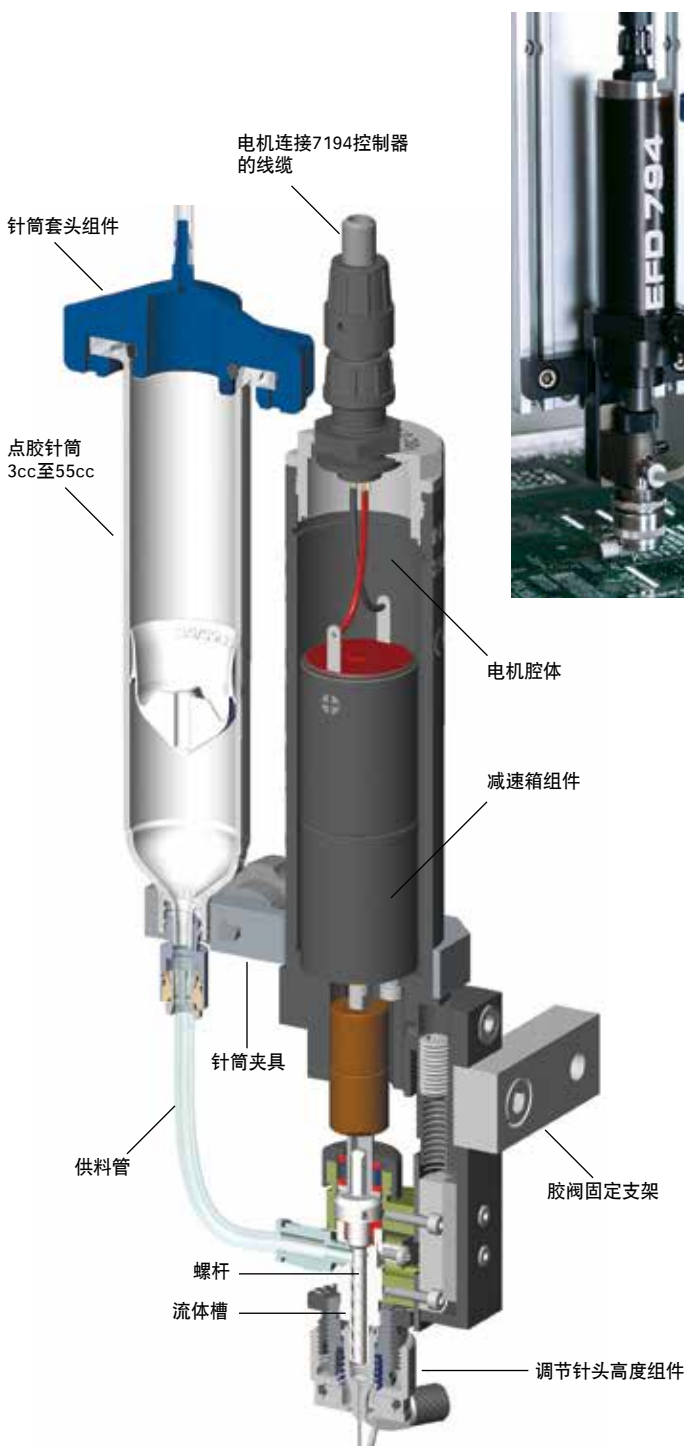


794螺杆阀

为精密、稳定的流体应用而设计的螺杆阀系统



794系列螺杆阀系统为焊锡膏的精密、可重复性点涂而设计。794系列系统通过结合螺旋送料技术，点胶时间、针筒压力以及螺杆速度的精确控制，确保稳定一致的焊点而不损坏焊锡膏中的金属合金颗粒。

794系列螺杆阀

794系列螺杆阀需要与ValveMate™ 7194控制器以及EFD自动点胶系统配合使用。操作过程中，气压会施加到装有锡膏的针筒中，从而将锡膏推进螺旋路径。随着螺杆转动，焊锡膏沿着螺纹移动并从针头点出。

VM7194控制器能够调节送料压力，从而确保胶阀内始终填有焊锡膏且无残压，并且控制点胶时间和螺杆速度

特性和优势

- 精确、一致的胶点
- 可调节流速
- I/O 接口
- 可调节螺杆速度
- 8节或16节螺杆
- 两种电机类型 - 有刷或无刷
- 低维护设计
- 快速、免工具拆洗浸湿部件
- 滑动头/带针头的组件用于不规则的表面，并保持一致的点胶高度
- 固定头的版本主要用于划线



更多信息

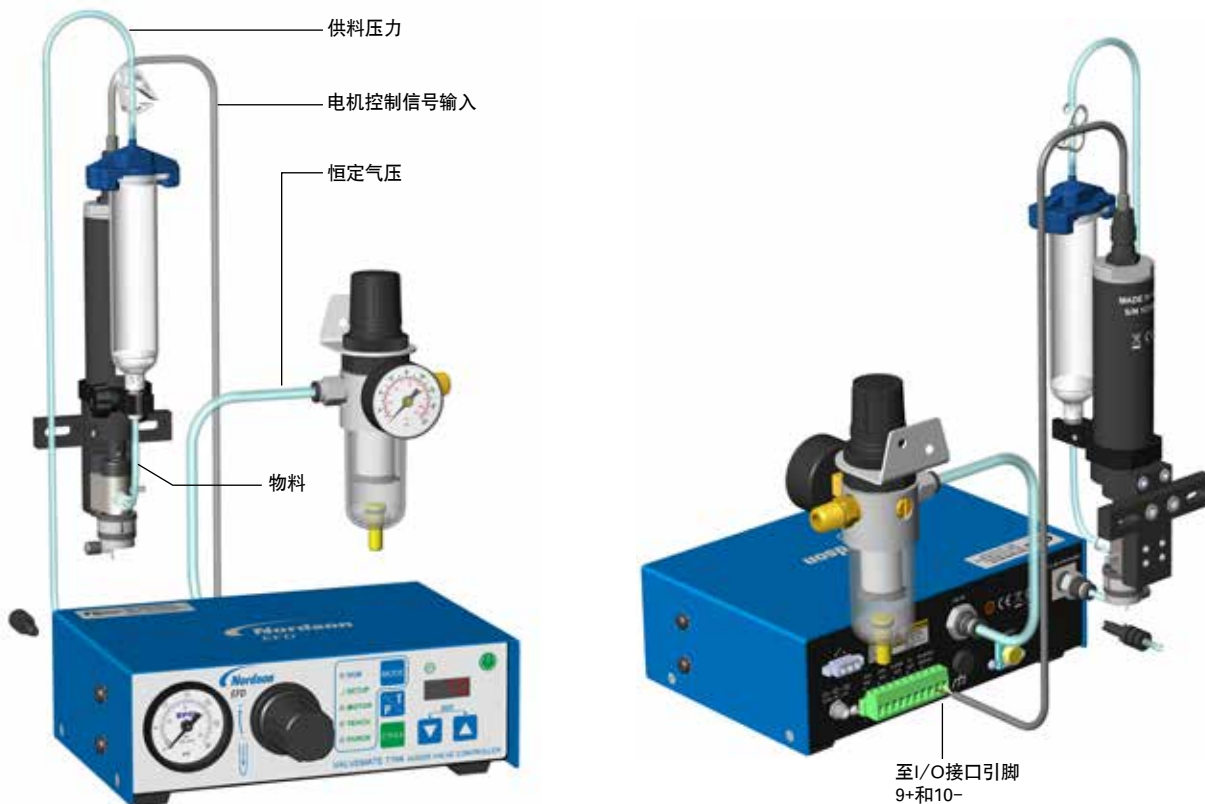
Nordson
EFD

794螺杆阀规格

项目	产品
尺寸	237.4长 x 31.7直径 毫米 9.35长 x 1.25直径 英寸
重量	544 克 (19.2盎司)
流体槽	440C型硬化不锈钢
螺杆	440C型硬化不锈钢
“U”型圈	PTFE材质, 弹性加强
供料接头	304SS型不锈钢 #10-32x5/32” (可选推入式: 聚丙烯)
螺杆速度	250-400 RPM取决于输入电压
螺杆节数	8节和16节螺杆
输入电压	12-24 VDC (<10%波动)
进气	0-30 psi (0-2.07 bar)经过滤的清洁干燥空气
最大加速度	2g

所有不锈钢部件均经钝化处理。

物料编号	描述
7029743	794螺杆阀: 8节、无刷电机、滑动头和带针头的组件
7029742	794螺杆阀: 8节、无刷电机和固定头
7029744	794螺杆阀: 16节, 无刷电机和滑动头
7029463	794螺杆阀: 16节、无刷电机和固定头
7021916	794螺杆阀: 8节、有刷电机、滑动头和带针头的组件
7029745	794螺杆阀: 8节、有刷电机和固定头
7021917	794螺杆阀: 16节、有刷电机、滑动头和带针头的组件
7029746	794螺杆阀: 16节、有刷电机和固定头



794螺杆阀系统

794系列螺杆阀有两种电机配置可选，有刷电机和无刷电机。

两种配置均可以配合诺信EFD自动点胶系统使用，如PRO系列、EV系列和E系列。

ValveMate 7194控制器

ValveMate 7194系列控制器可调节供料压力、点胶时间及螺杆速度，同时提供电机气动加速度限制和最大电流过载保护以延长电机寿命。精密调压表可确保点胶针筒内的材料能够得到稳定的压力。

- 便于控制胶点大小
- 电机电压范围为10-24 VDC
- 数显时间、压力及电压
- 电机过载/故障检测

自动点胶系统

诺信EFD可提供一系列的自动化点胶系统，可以与794螺杆阀配合使用。我们的自动化系统能够提供稳定、精确以及高重复性的点胶效果，使最为复杂的点胶应用变得简单。

镭射高度感应和完全集成的CCD摄像头或为特定的在线系统设计的较大的产品，使设置和编程变得简单，并优化了点胶效果。

定制焊锡膏

诺信EFD是点焊技术的领导者，可以提供焊锡膏、点胶机、胶阀以及自动化的一站式服务。如需了解更多关于EFD的点胶焊锡膏、印刷锡膏、助焊剂、导热膏、阻焊层以及专业配方的信息，请发送邮件至：info@nordsonefd.com

点胶针头

点胶针头的选择对于达到胶阀最佳效果至关重要。总体来说，推荐使用尽可能短以及限制性少的针头，从而实现最佳流速。

为实现最佳流体控制，794系列胶阀的包装中含有点胶针头套盒，包含14-22号的SmoothFlow™TT斜式针头和14-30号6.35毫米（1/4英寸）的精密不锈钢针头以及针头盖。



诺信EFD的销售服务网络遍布全球40多个国家和地区。您可以直接联系EFD或访问www.nordsonefd.com/cn获得销售和售后服务。

诺信EFD亚洲:

上海浦东

张江高科技园区
郭守敬路137号
邮编201203

中国: +86 (21) 3866 9006

台湾地区: +886 (2) 2902 1612

china@nordsonefd.com

新加坡

+65 6796 9522; sin-mal@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2016 Nordson Corporation v032116