

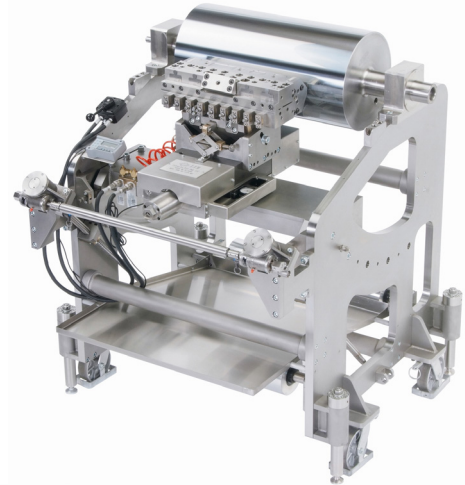
Hot Melt용 솔루션

접착제 코팅을 위한 Ultracoat™ 슬롯 코팅 장비

고정밀 슬롯 다이 장비 분야의 현장 책임자 및 광범위한 업계 경험을 갖춘 전문가들과 협력하여 탁월한 성과를 확보하십시오.

이점

- **최종제품 외양 강화:** 줄무늬 현상 없는 코팅을 위해 hot melt PSA 에 젤을 공급하도록 설계된 맞춤형 Ultracoat 슬롯 다이 및 위치 조정기 사용
- **최종제품 수율 증가:** fluid 의 유동학적 특성에 따라 코팅 fluid를 균일하게 분배하도록 설계된 매니폴드 사용
- **생산 속도 증가:** pre-metered 슬롯 다이 및 용적식 펌프 기술을 통해 고체 함량이 높은 정밀한 fluid 투입 가능
- **작업(제품) 교체 및 세척에 필요한 시간 단축:** 대형 공정 윈도우용으로 설계된 슬롯 다이를 통해 여러 가지 폭과 코팅 중량으로 다양한 fluid 사용 가능
- **사용 편의성:** 작동자의 조정 필요성을 최소화한 설계로 반복 가능한 결과 확보 가능
- **오염 및 휘발성 물질 방출 감소:** close loop 시스템 사용



Nordson 은 정밀하고 균일한 flow 를 일정한 속도로 기질에 전달하는 슬롯 다이 코팅 시스템을 제공합니다.

Ultracoat Flex 립 슬롯 다이는 용제 및 water-base 코팅 fluid뿐만 아니라 광범위한 접착제용으로 맞춤 설계되었습니다.

전용 시설에서 숙련된 기술자들이 첨단 장비를 사용하여 슬롯 다이 장비를 맞춤 설계하여 제조하고 있습니다. 그 결과 균일한 코팅 중량 및 코팅 두께를 얻을 수 있습니다.

실험실 장치부터 hot melt용 생산 시스템에 이르기까지 어떤 코팅이 필요하든 간에, 맞춤 설계된 Ultracoat 슬롯 코팅 장비는 생산 효율성을 높이고 상당한 비용을 절약해 줍니다.

Nordson 솔루션

- **Ultracoat HM™ Flex 립 슬롯 다이**
 - 코팅 중량 균일성: $\pm 1.75-3.50\%$
 - 특정 fluid 속성을 위한 맞춤 매니폴드 설계
 - 모든 flow 표면에 적용 가능한 2피스 구조로 쉽고 철저한 세척 가능
 - 오버헤드 크레인이나 리프트 없이 세척 구역에 접근할 수 있도록 제공되는 다이 힌지
 - 선택형 rotary rod가 젤을 통과시키고 넓은 구역에 다이 팁 분산
 - 입증된 Autoflex 두께 프로파일 자동 제어 시스템(옵션)
 - 고객의 위치 조정 시스템에 맞춰 설계 가능
- **Ultracoat HM™ 다이 위치 조정기**
 - 위치 반복 가능: $\pm 2.00\mu$
 - 표준 투입 각도: $\pm 5^\circ$
 - 신규 또는 기존의 생산 라인에 손쉽게 통합되는 통합의 편의성
- **고무 Back-up 롤**
 - 표시된 총 런아웃 (TIR): 25.4 μ m 표준